



## DESIGN ENVELOPE

Hocheffiziente umwälzpumpen mit nassläufermotor, typ COMPASS



2015-KONFORM  
EEI ≤ 0.22

EuP  
2015  
READY

3  
YEAR  
WARRANTY

LÖSUNGSSKIZZIERUNG

DATEI NR.: 10.19DE  
DATUM: SEPTEMBER 2017

VORVERSION: 10.19DE  
DATUM: FEBRUAR 2014



Die umwälz-  
pumpe ist  
wichtiger für  
ihr bauvor-  
haben, als sie glauben.

Die richtige umwälzpumpe spart auf jahre hin energiekosten. Moderne vario-drehzahltechnik steigert den leistungsgrad. Schon bei kleinen umwälzpumpen/motoren ergibt sich mit der zeit eine beträchtliche energieersparnis. Gebäudeeigentümer freuen sich über niedrigere betriebskosten und weniger co<sub>2</sub>-ausstoß.

Aus sicht der installationsfirma ist wichtig, dass die umwälzpumpe einfach einzubauen ist und dass wenig kundenreklamationen anfallen. Großhändler und installationsfirmen schätzen es, wenn die umwälzpumpe für viele betriebsbedingungen geeignet ist. Durch die vereinfachte modellauswahl bleibt mehr zeit für den kunden.

Ein weiterer wichtiger aspekt sind die lagerhaltungskosten. Mit dem richtigen modell sind sie besser auf die anforderungen unterschiedlicher kunden und einbausituationen vorbereitet. Müssen im lager bzw. In den montageautos weniger pumpenmodelle bereitgehalten werden, sinken die ausgaben für lagerbestände und die betriebskosten.

**ENERGIEERSPARNIS**

VON  
BIS ZU **70** %



Einfacher  
zugang zur  
klemmenleiste

## WEITERE INFORMATIONEN ZU

- Design Envelope-optionen
- Lastabhängige drehzahlregulierung
- Sensorlose technik

finden sie in der lösungsskizzierung zu Design Envelope

(DATEI NR. 100.11DE)



kWh

## DESIGN ENVELOPE

Design envelope ist eine von armstrong entwickelte technik, die die umwälzpumpenauswahl vereinfacht, die installationskosten senkt, das anwendungsspektrum verbreitert und die energieeffizienz optimiert. Armstrong design envelope wurde in der vergangenheit nur in armstrong-pumpen im leistungsbereich zwischen 1 ps und 350 kw eingesetzt. Jetzt profitieren auch die umwälzpumpen von Armstrong von dieser technik. Die sensorlosen, lastgesteuerten pumpen erfahren durch den breiteren anwendungsbereich von Design Envelope eine wertsteigerung.

## HAUPTVORTEILE

**M**it COMPASS reagiert Armstrong auf den bedarf nach leistungsfähigeren umwälzpumpen. Die moderne lösung ist für alle beteiligten aus dem heizungsbau attraktiv. Ein zugewinn für großhändler, gebäudeeigentümer und installationsfirmen.

Umwälzpumpen vom typ COMPASS überzeugen bei einbau und service durch moderne funktionen. Der langfristige nutzwert der neuen räume, die mit ihrer hilfe entstehen, ist mit diesen pumpen erheblich höher.

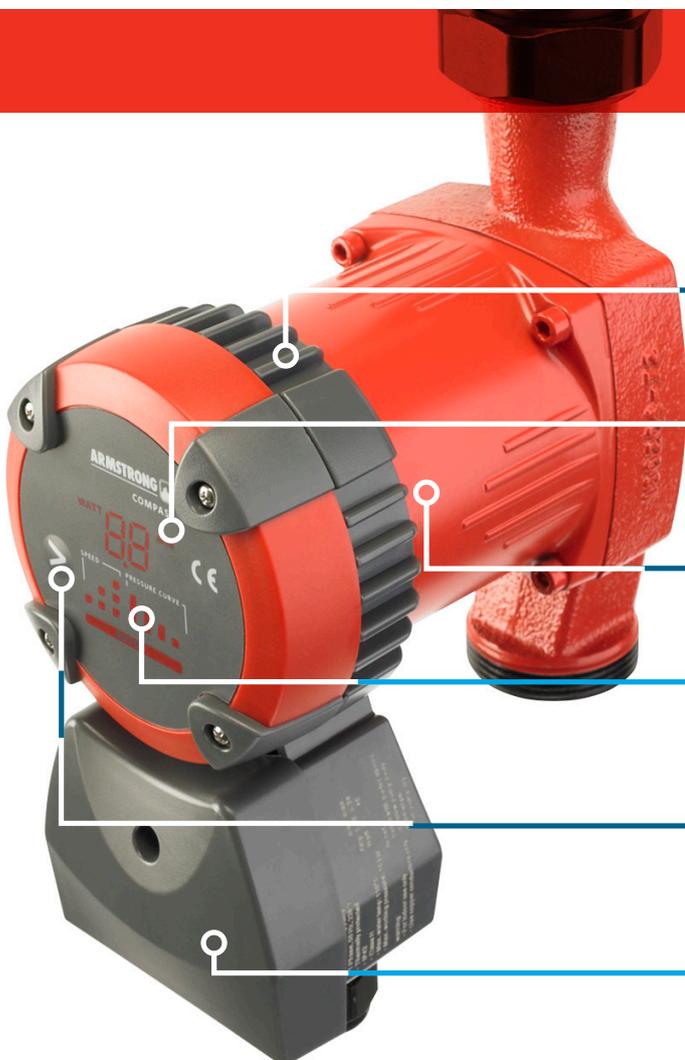
Größenbestimmung sowie auswahl der richtigen COMPASS -umwälzpumpe sind einfacher denn je. Das erleichtert ihnen als großhändler oder installationsfirma die arbeit und hält ihre lagerbestände klein.

Auf der baustelle verkürzt der anschlussklemmenblock für die frontmontage die einbauzeit.

Der auto-algorithmus von COMPASS passt sich intelligent an die systemlast an. Die anlage ist dadurch in jeder situation richtig eingestellt, sodass stets angenehme raumtemperaturen herrschen.

Und schließlich begeistern die COMPASS-umwälzpumpen mit ihrer zuverlässigkeit, abgesichert durch eine zweijahresgarantie. Sie verbrauchen weniger strom und sparen bei den betriebskosten.

## HAUPTMERKMALE



**Breiter leistungsbereich: bis zu 6 m förderhöhe und 4,5 m<sup>3</sup>/h förderleistung**

**Design Envelope-technik für sensorlose, lastabhängige pumpenleistung**

**Effiziente motorentchnik und intelligenter vario-drehzahlbetrieb**

**Gut lesbare anzeige**

**Vielseitig mit acht betriebsmodi - deckt den leistungsbereich vieler festdrehzahliger umwälzpumpen ab**

**Großes klemmenfach und anschlussklemmenblock für die frontmontage**

## LEISTUNGSDATEN

LEISTUNGSBEREICH	5W-45W
MAX. FÖRDERLEISTUNG	4.5 m <sup>3</sup> /h
MAX. FÖRDERHÖHE	6 m
WERKSTOFFE	GUSSEISEN: COMPASS 25-60-130CI ARTIKELNUMMER: 180204-701
	GUSSEISEN: COMPASS 25-60-180CI ARTIKELNUMMER: 180204-702
	EDELSTAHL :COMPASS 25-60-180SS ARTIKELNUMMER: 180204-703

### MANCHESTER

WOLVERTON STREET  
MANCHESTER  
GROSSBRITANNIEN  
M11 2ET  
+44 8444 145 145

### BIRMINGHAM

HEYWOOD WHARF, MUCKLOW HILL  
HALESOWEN, WEST MIDLANDS  
GROSSBRITANNIEN  
B62 8DJ  
+44 8444 145 145

### TORONTO

23 BERTRAND AVENUE  
TORONTO, ONTARIO  
KANADA  
M1L 2P3  
+1 416 755 2291

### BUFFALO

93 EAST AVENUE  
NORTH TONAWANDA, NEW YORK  
USA  
14120-6594  
+1 716 693 8813

### BANGALORE

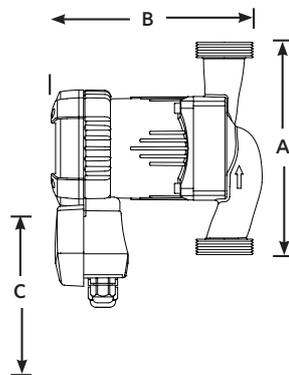
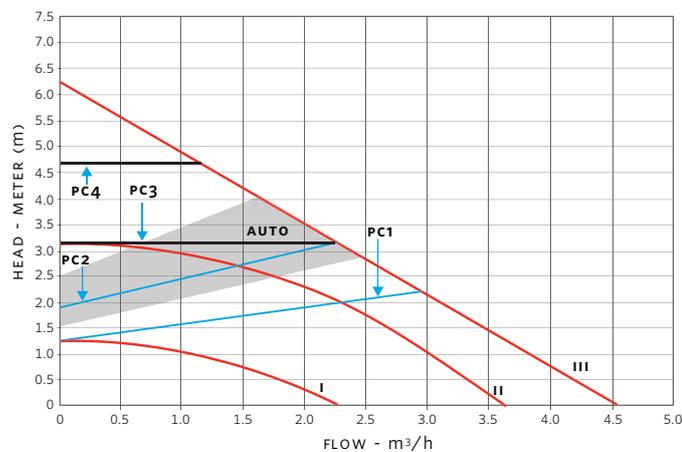
#59, FIRST FLOOR, 3RD MAIN  
MARGOSA ROAD, MALLESWARAM  
BANGALORE, INDIEN  
560 003  
+91 80 4906 3555

### SHANGHAI

NO. 1619 HU HANG ROAD, XI DU TOWNSHIP  
FENG XIAN DISTRICT, SHANGHAI  
VOLKSREPUBLIK CHINA  
201401  
+86 21 3756 6696

ARMSTRONG FLUID TECHNOLOGY  
GEGRÜNDET 1934

## LEISTUNGSDIAGRAMM COMPASS



A = 130mm/180mm  
B = 180mm  
C = 135mm

## ACHT BETRIEBSMODI

- AUTO** Umwälzpumpe passt sich an systemlast an.
- PC1** Niedrigste proportionaldruck-kurve
- PC2** Höchste proportionaldruck-kurve
- PC3** Niedrigste konstantdruck-kurve
- PC4** Höchste konstantdruck-kurve
- III** Höchste konstantdrehzahl
- II** Mittlere konstantdrehzahl
- I** Niedrigste konstantdrehzahl

Weitere Informationen erhalten  
sie von ihrem Armstrong-  
ansprechpartner oder online:  
[armstrongfluidtechnology.co.uk](http://armstrongfluidtechnology.co.uk)

MAKING  
ENERGY  
MAKE  
SENSE™

ARMSTRONGFLUIDTECHNOLOGY.CO.UK