

# ARMSTRONG

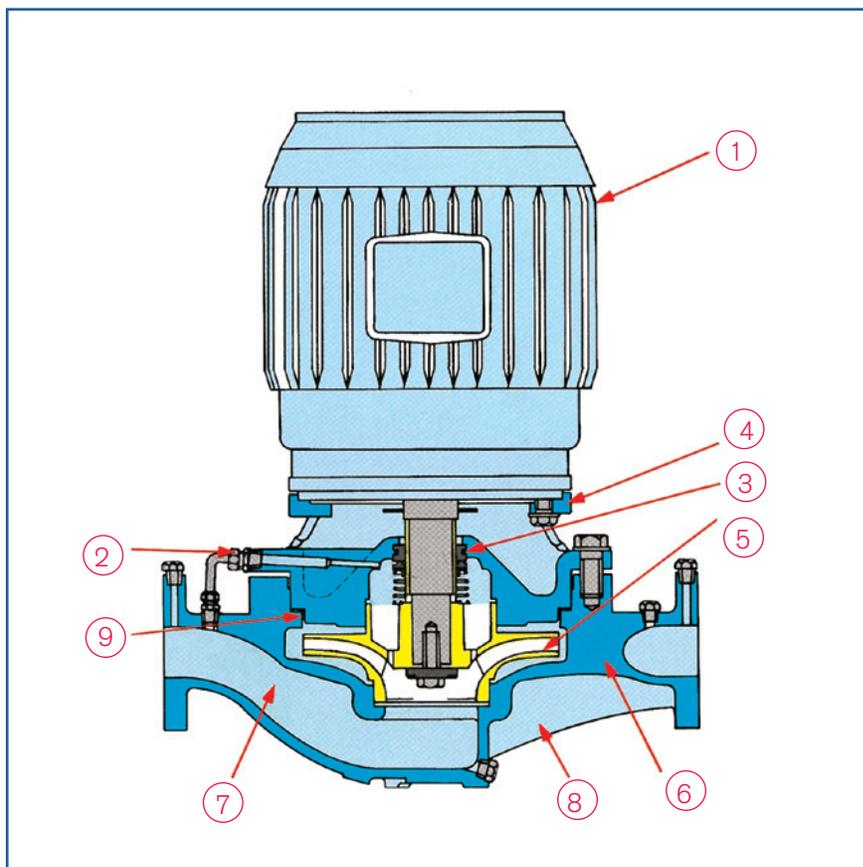


## 共轴立式管道泵

文件编号:	43.11IN
日期:	2009-07-20
替代:	43.11IN
日期:	2008-08-11

## ► 典型应用

- 制冷和供热系统。
- 增压系统。
- 工业用途。



## ► 设计特点

- ① 工业标准的面安装马达。
- ② 冲洗管和排气连接可排除夹带的空气，确保密封面上总是存在液体。
- ③ 可在不断开管道连接的情况下检修内置型机械密封。
- ④ 重负载圆柱形托架，能 360 度在两个法兰上定位，为泵和马达提供刚性连接。
- ⑤ 动态平衡式叶轮保证实现平稳、无振动的运转。
- ⑥ 径向对分泵壳带有尺寸相同的吸入和排放法兰。提供单独的螺纹孔用于量表、冲洗和排放连接。
- ⑦ 足够大的入口流道和整流叶片可提供最佳的吸入性能，并实现安静运转。
- ⑧ 泵壳内铸有筋条。可以按要求加工适合地面支撑件的表面。
- ⑨ 密闭的泵壳垫片可满足严酷的工业温度和压力应用要求。

## ► 构造材料

泵系列	构造材料规格																			
	法兰额定 (psig)	马达架	结构	壳体	叶轮	带帽螺丝 (叶轮)	垫圈 (叶轮)	盖帽式螺母 (叶轮)	垫片 (壳体)	连接托架	马达轴	轴套	短轴	轴垫片	挡水环	密封垫圈	密封座	密封件	密封弹性体	密封弹簧
4380	PN16	BF	CI	BZ	SS-5	SS-3	-	F	CI	S	-	SS-3	SS-4	N	C	SiC	SS-2	EP	SS-5	-
	PN16 56c	AI	CI	CI	SS-5	SS-3	-	F	CI	S	-	SS-3	SS-4	N	C	SiC	SS-2	EP	SS-5	-
	PN16	AB	BZ	BZ	SS-5	SS-3	-	F	BZ	S	-	SS-3	SS-4	N	C	SiC	SS-2	EP	SS-5	-
	PN16	BF	CI	BZ	SS-5	SS-3	-	F	CI	S	BR-1	-	SS-4	N	C	SiC	SS-2	EP	SS-5	-
	PN16 JM/JP	AI	CI	CI	SS-5	SS-3	-	F	CI	S	SS-4	-	SS-4	N	C	SiC	SS-2	EP	SS-5	-
	PN16	AB	BZ	BZ	SS-5	SS-3	-	F	BZ	S	BR-1	-	SS-4	N	C	SiC	SS-2	EP	SS-5	-
	PN25 JM/JP DBF	DI	DI	CI	SS-5	SS-3	-	F	DI	S	BR-1	-	SS-4	N	C	SiC	SS-2	EP	SS-5	-
	PN25	DI	DI	CI	SS-5	SS-3	-	F	DI	S	SS-4	-	SS-4	N	C	SiC	SS-2	EP	SS-5	-

### 构造材料规格

BF	-	配合青铜	BZ	-	铸青铜 ASTM B584 Grade C84400	DI	-	球墨铸铁 ASTM A536 Grade 65-45-12	SiC	-	碳化硅
AI	-	全铁	BR-1	-	硬黄铜管 ASTM B111.687	EP	-	EPDM 弹性体	SS-2	-	ASTM A564 1 8-8 型不锈钢
AB	-	全青铜	CI	-	铸铁 ASTM A48 Class 30	F	-	纤维	SS-3	-	ASTM A314 303 型不锈钢
DBF	-	配合青铜, 球墨铸铁壳体和 连接托架				N	-	尼奥普林氯丁(二烯)橡胶	SS-4	-	ASTM A276 304 型不锈钢
DI	-	全铁, 球墨铸铁壳体和 连接托架				S	-	碳钢	SS-5	-	AISI 1010-1018 316 型不锈钢

## ► 压力/温度参数\*

- 铸铁 - PN16 法兰  
压力最高 16 bar (232 PSI)  
温度最高 107°C (225°F)
- 球墨铸铁 - PN25 法兰  
压力最高 17 bar (250 PSI)  
温度最高 121°C (250°F)

\*如需了解完整详情, 请查看 AceOnline 或提交数据

注意:

- 环境温度下的流体静力试验压力为最大工作压力的 150%。
- 所有值均基于清澈、干净的水。对于其他液体, 这些值可能会有所变化。

## ► 典型技术规格

1.0 泵 – 共轴立式管道泵。

2.0 提供 Armstrong 单级、单吸立式管道泵，具备通过升扬程进行关断的泵特性。

如需了解泵流量和扬程以及马达转速、效率、外壳和功率要求，请参见泵一览表。

3.0 泵应该是 Armstrong 4380 系列马达安装立式管道泵。

4.0 泵构造：

4.1 泵壳应该采用铸铁，适用于 16 bar (232 PSI) 工作压力。球墨铸铁泵壳适用于 17 bar (250 PSI) 以下的工作压力。泵壳的流体静力学试验压力应该达到最大工作压力的 150%。泵壳应该是径向对分式，可以在不扰动管道连接的情况下拆卸旋转件。泵壳吸入口和排放口的尺寸应相同，并且应该提供用于连接密封排气装置和压力表的螺纹孔。

4.2 泵叶轮应该用青铜制造的全封闭型。叶轮应该是动态平衡式。

4.3 应该提供可以覆盖机械密封区域全长的青铜轴套。

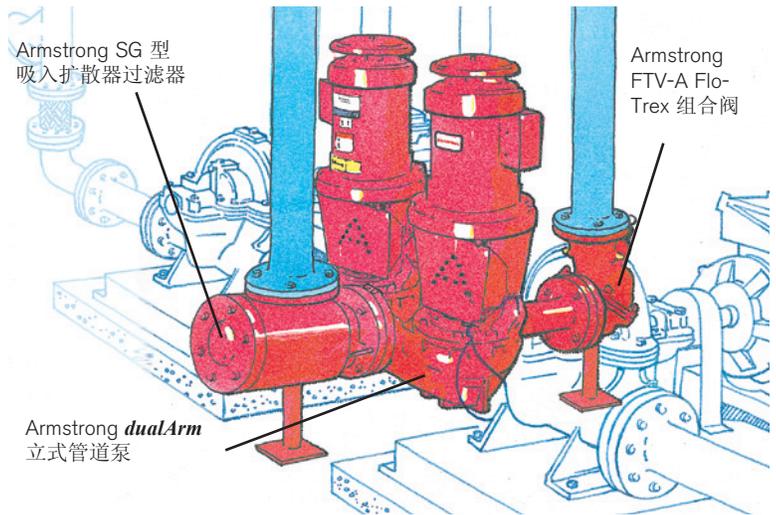
4.4 机械密封应该是单弹簧内置型，并且用碳面对碳化硅面。应该提供带有不锈钢弹簧和附件的 EPDM 弹性体。密封通气管线应该在工厂安装，并且应该从密封区域接到泵吸入接头。

5.0 泵一览表上显示的马达功率要求是最小可接受值，并且是在不考虑运转率的情况下，按照连续运转时在整个泵曲线上均不超过满负荷铭牌额定值来确定。

## 其他 Armstrong 产品

对于节省更多空间、安装简便和使用灵活：  
指定 Armstrong dualARM 立式管道泵。

- 在一 (1) 个泵壳中包含两 (2) 台经过时间检验的 Armstrong 立式管道泵。
- 省去一整套管线和管件。
- 备用或者两台泵并联运转，而不损失单台泵的效率。
- 拆下一台泵进行修理，而另一台泵可继续运转。



EXPERIENCE BUILDING...

**ARMSTRONG** 

S. A. Armstrong Limited  
23 Bertrand Avenue  
Toronto, Ontario  
Canada, M1L 2P3  
T: (416) 755-2291  
F (Main): (416) 759-9101

Armstrong Fluid Systems Shanghai Limited  
NO.1619 HuHang Rd, XiDu Town,  
FengXian District Shanghai  
T: 021-3756-6696  
F: 021-0756-6929

艾蒙斯特朗流体系统(上海)有限公司  
上海市奉贤区西渡镇沪杭公路1619号  
T: 021-3756-6696  
F: 021-0756-6929

© S.A. Armstrong Limited 2009

有关 Armstrong 的全球位置，请访问 [www.armstrongintegrated.com](http://www.armstrongintegrated.com)